

**ОБЩИНА ЧИПРОВЦИ, ОБЛАСТ МОНТАНА****План-сметка за необходимите разходи за дейностите по чл. 66, ал. 2 от ЗМДТ****2023 г.**

|                                  | Наименование на услугата/дейността                                                                                                                                                       | Мерна единица/<br>Количество | Единична цена<br>(лева) | Общо (лева)       |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------|-------------------|
| <b>I.</b>                        | <b>Събиране и транспортиране на битови отпадъци до съоръжения и инсталации за тяхното третиране</b>                                                                                      |                              |                         |                   |
| 1.                               | Събиране на битовите отпадъци и транспортирането им до инсталации и съоръжения за третирането им                                                                                         | 12 месеца                    | 9 000,00                | 108 000,00        |
| 2.                               | ДДС по реда на чл. 163а от ЗДДС                                                                                                                                                          |                              |                         | 28 314,00         |
|                                  | <b>Всичко за I.</b>                                                                                                                                                                      |                              |                         | <b>136 314,00</b> |
| <b>II.</b>                       | <b>Третиране на битовите отпадъци в съоръжения и инсталации</b>                                                                                                                          |                              |                         |                   |
| 1.                               | Отчисления по чл. 60 от ЗУО                                                                                                                                                              | 800 т.                       | 5,55                    | 4 440,00          |
| 2.                               | Отчисления по чл. 64 от ЗУО                                                                                                                                                              | 800 т.                       | 95,00                   | 76 000,00         |
| 3.                               | Експлоатационни разходи на съответните съоръжения (вкл. за сепариране и оползотворяване на битови отпадъци)                                                                              | 800 т.                       | 20,05                   | 16 040,00         |
| 4.                               | Депониране и съхранение на битови отпадъци                                                                                                                                               | 800 т.                       | 21,91                   | 17 528,00         |
|                                  | <b>Всичко за II.</b>                                                                                                                                                                     |                              |                         | <b>114 008,00</b> |
| <b>III.</b>                      | <b>Поддържане на чистота на териториите за обществено ползване в населените места и селищните образувания в общината</b>                                                                 |                              |                         |                   |
| 1.                               | Почистване на улици, площади, алеи, междублокови пространства, обособени детски площадки, паркове, гробищните паркове - метене, машинно и ръчно миене, събиране, извозване на отпадъците | 12 месеца                    | 2 770,00                | 33 240,00         |
| 2.                               | Обезпаразитяване и дезинфекция на обекти от зелената система в населеното място (паркове, градини, зелени площи) - почистване, пръскане, косене на трева и други                         | 12 месеца                    | 650,00                  | 7 800,00          |
|                                  | <b>Всичко за III.</b>                                                                                                                                                                    |                              |                         | <b>41 040,00</b>  |
| <b>Общо за всичките дейности</b> |                                                                                                                                                                                          |                              | <b>291 362,00</b>       |                   |